

6.sz. Melléklet

A tervezett oldószer regeneráló legjobb elérhető technikának való megfelelés igazolása (BAT mátrix)

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
1. Általános BAT következtetések 1.1. Átfogó környezeti teljesítmény	BAT 1	Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében alkalmazandó BAT olyan környezetközpontú irányítási rendszer (EMS) bevezetését és követését jelenti, amely az összes alábbi szempontot magában foglalja	I. vezetői elkötelezettség, felsővezetői szinten is;	A szerves oldószer regeneráló létesítmény EMAS rendszert nem vezet be, de meg kívánja szerezni valamennyi releváns környezeti menedzsmenttel kapcsolatos ISO minősítést legkésőbb a próbaüzemet követő hat hónapon belül. Ezen belül is különös figyelmet fordít • A IV. pont előírásai az ISO rendszerek előírásai szerint teljesülnek • az V. pont szerinti ellenőrzésre az adatok és nyilvántartások pontos vezetésére, • a VI. pont előírásai az ISO rendszerek szerint teljesülnek • a VIII. pont szerinti várható környezeti hatások lehető legkisebb mértékűre mérséklésére, • a IX. pont szerint a munkavállalók folyamatos képzésére, • a XI pont szerint a szennyvíz- és a hulladékgáz kezelésre, • a XIV. pont szerint a bűszennyezés elkerülésére.	Megfelel
			II. olyan környezetvédelmi politika meghatározása a vezetőség részéről, amely a létesítmény környezeti teljesítményének folyamatos fejlesztését is magában foglalja;		
			III. a szükséges eljárások, célkitűzések és célok tervezése és megvalósítása a pénzügyi tervezéssel és beruházással összhangban;		
			IV. az eljárások megvalósítása, különös figyelmet fordítva az alábbiakra: a) felépítés és felelősség, b) toborzás, képzés, tudatosság és kompetencia, c) kommunikáció, d) alkalmazottak bevonása, e) dokumentálás, f) hatékony folyamattirányítás, g) karbantartási programok, h) készség és reagálás vészhelyzet esetén, i) a környezetvédelmi jogszabályoknak való megfelelés biztosítása;		
			V. a teljesítmény ellenőrzése és korrekciós intézkedések megtétele, különös tekintettel a következőkre: a) monitoring és mérés, b) korrekciós és megelőző intézkedés, c) nyilvántartás vezetése, d) (amennyiben megvalósítható) független, belső vagy külső auditálás annak érdekében, hogy meghatározzák, vajon a környezetközpontú irányítási rendszer megfelel-e a tervezett intézkedéseknek,		

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
			valamint, hogy megfelelően vezették-e be és tartják-e fenn azt;		
			VI. az EMS-nek és folyamatos alkalmasságának, megfelelőségének és hatékonyságának felülvizsgálata a felső vezetés részéről;		
			VII. a tisztább technológiák fejlődésének követése;		
			VIII. egy új üzem tervezési fázisában, valamint az üzem teljes élettartama során az üzem jövőbeli végső üzemen kívül helyezéséből származó környezeti hatások figyelembevétele;		
			ix. a munkavállalók jó környezetgazdálkodási gyakorlatokban való részvételének előmozdítása		
			X. hulladékáram-kezelés (lásd: BAT 2);		
			XI. a szennyvízre és a hulladékgázra vonatkozó nyilvántartás (lásd: BAT 3);		
			XII. maradékanyag-kezelési terv;		
			XIII. balesetkezelési terv;		
			XIV. bűzszenyezés elleni intézkedési terv (lásd: BAT 12);		
			XV. zaj- és rezgésvédelmi intézkedési terv (lásd: BAT 17).		

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
	BAT 2	Az üzem átfogó környezeti teljesítményének javítása érdekében alkalmazható BAT az összes alábbi technika alkalmazását jelenti.	a) A hulladék paramétereinek jellemzésére és előzetes elfogadására irányuló eljárások kidolgozása és végrehajtása b) Hulladékvételi eljárások kidolgozása és végrehajtása c) A hulladék nyomonkövetési és nyilvántartási rendszerének kidolgozása és megvalósítása d) A kimeneti teljesítmény minőségirányítási rendszerének kidolgozása és megvalósítása e) A hulladékok szétválogatása f) A hulladékok kompatibilitásának biztosítása keverés, elegyítés előtt. g) A beérkező szilárd hulladék szétválogatása	Ad a és b) az átvenni tervezett hulladékokat a Supramate X. Kft a hulladéktermelőnél szerződéskötés előtt ellenőrzi és a szerződésben rögzíti az átvételi paramétereket (víztartalom, NMP tartalom egyéb szennyezőanyag tartalom. A hulladéktermelőtől átvett a beszállított hulladék minősítéséről Supramate X Kft. műbizonylatot állít ki, amelyet a Társaság jogosult bármikor beszállításkor ellenőrizni. Ad c) a hulladék nyomon-követése, nyilvántartása a 309/ 2014 (XII.11.) Kormányrendelet előírásai szerint történik. Ad d) a regenerált oldószer minőségét átadás előtt laborvizsgálattal ellenőrzik. A szerves oldószer regenerálóban keletkező hulladék (gáz és üstmaradék) közvetlenül termikus kezelésre kerül. Ad e, f, g) jelen esetben nem releváns	Megfelel
	BAT 3	A vízbe és levegőbe történő kibocsátások csökkentésének elősegítése érdekében alkalmazandó BAT a szennyvíz- és hulladékgázáramok kimutatásának létrehozását és vezetését jelenti, amelyet a környezetközpontú irányítási rendszer keretében kell megvalósítani (lásd: BAT 1), és amely a következő elemeket foglalja magában	i. a kezelendő hulladék jellemzőire és a hulladékkezelési folyamatokra vonatkozó információk, többek között: a) a kibocsátások eredetét bemutató egyszerűsített folyamatábrák; b) a folyamatintegrált technikák és a forrásnál történő szennyvíz-/hulladékgáz-/üstmaradék tisztítás leírása, a technikák és eljárások teljesítményét is beleértve;	A szerves oldószer regenerálóból a tervek szerint sem levegőbe, sem vízbe nem történik közvetlen kibocsátás. - a keletkező gázok, gőzök, üstmaradék (?) közvetlenül a termikus hulladékkezelőbe kerülnek, - a keletkező szennyvíz előkezelés és vizsgálatot követően az ÉMK szennyvíztelepére kerül Ennek ellenére, a szerves oldószer regeneráló legkésőbb a próbaüzem végéig megszerzi az ISO 14001, ISO 9001 és ISO 45001 tanúsítványokat, amelyet évente független szervezet tanúsít. A szerves oldószer regenerálóban végzett tevékenységek szigorúan szabályozottak lesznek és folyamatos monitoring is történik.	Megfelel
			ii. a szennyvízáramok jellemzőinek bemutatása, kitérve például a következőkre: a) az áram átlagos értékei és változásai, pH-érték, hőmérséklet és vezetőképesség; b) a releváns szennyező anyagok (pl. KOI/TOC, nitrogénvegyületek, foszfor, fémek, elsősorban anyagok/mikroszennyezők) átlagos koncentrációja, terhelési értékei és ezek változásai; c) a biológiai eltávolíthatóságra vonatkozó adatok (pl. BOI, BOI/KOI arány, Zahn–Wellens-	ii) ad a és b) a kezelésre átadott szennyvíz minősége: - KOI (mg/l) ≤ 15000; - pH:6-9 Az előzetes vizsgálatok szerint a szennyvíz az ÉMK Kft. biológiai szennyvíztisztítóján jól bontható, onnan NMP sem a levegőbe sem a tisztított szennyvízbe nem kerül.	Megfelel

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
			vizsgálat, biológiai gátlási potenciál [pl. eleveniszap gátlása]) (lásd: BAT 52);	Ad c) az ajánlott vizsgálatok közül legalább egy alkalmazott lesz (de a hosszú vizsgálati időre tekintettel nem a Zan-Wellens vizsgálat. iii) Ad a) a hulladékgáz éves mennyisége kb. 2,2 tonna lesz, amely csővezetéken közvetlenül az ÉMK termikus hulladékkezelőjébe kerül, ahol 1200 C° feletti hőmérsékleten kezelik (az NMP bomlási hőmérséklete 300 C, így az teljes mértékben szervesetlen vegyületekké (pl.: NOx) alakul.	
			iii a hulladékgázáramok jellemzőinek bemutatása, kitérve például a következőkre: a) az áram átlagos értékei és változásai, valamint hőmérséklete; b) a releváns szennyező anyagok (pl. szerves vegyületek, tartósan megmaradó szerves szennyező anyagok, ideértve a PCB-ket) átlagos koncentrációja, terhelési értékei és ezek változásai; c) gyúlékonyság, alsó és felső robbanási határértékek, reakcióképesség; d) olyan egyéb anyagok jelenléte, amelyek befolyásolhatják a hulladékgáz-tisztító rendszert vagy az üzembiztonságot (pl. oxigén, nitrogén, vízgőz, por).	Ad b) nem releváns, PCB, vagy ahhoz hasonló vegyületek nem keletkeznek. Ad c) az NMP éghető, de nem könnyen gyulladó anyag (öngyulladás hőmérséklet 251 C°) Alsó és felső robbanási határértékek: 1,3 % vol, (LEL)-9,5 % vol (UEL) Ilyen koncentrációban nincsenek jelen a rendszerben. Ad d) a nitrogén párna alkalmazása miatt a N2 hulladékgázba kerülése nem kizárt, ezért az ÉMK Kft termikus hulladékkezelőjében a NOx kibocsátására figyelemmel kell lenni. (Ld. külön az ÉMK Kft. külön dokumentációjában).	Megfelel
	BAT 4	A hulladék tárolásához kapcsolódó környezeti kockázat csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák alkalmazását jelenti.	a. Optimális tárolási helyszín b. Megfelelő tárolási kapacitás c. A tárolóhelyek biztonságos üzemeltetése d. A csomagolt veszélyes hulladék elkülönített tárolása és kezelése	Ad a) a tartálykocsival érkező szerves oldószer hulladékok vizsgálatot követően acéltartályba kerülnek, amely megfelelő kármentővel és a 246/2014 (IX.29.) Kormányrendelet 2. melléklet 1.2.1. pont szerinti műszaki védelemmel ellátott területen helyezkedik el. A biztonságos szállítóedénnyel érkező hulladékok a zárt, fedett és a246/2014 (IX.29.) Kormányrendelet 2. melléklet 1.2.2. pont előírásnak megfelelő padozatú helységben lesznek tárolva. Ad b) az összes hulladéktárolási kapacitás tároló tartályban 2500 m ³ , ez kb. 15-16 napos feldolgozó kapacitást biztosít, amely elegendő.	

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
1. Általános BAT következtetések 1.2. Ellenőrzés	BAT 5	A hulladék kezeléséhez és szállításához kapcsolódó környezeti kockázat csökkentése érdekében alkalmazandó BAT a kezelési és szállítási eljárások kidolgozását és végrehajtását jelenti.	A kezelési és szállítási eljárások azt hivatottak garantálni, hogy a hulladékokat biztonságosan kezelik és szállítják a tárolás vagy kezelés helyére. A fentiek a következő elemekre terjednek ki: - a hulladék kezelését és szállítását hozzáértő személyzet végzi; - a hulladék kezelését és szállítását megfelelően dokumentálják, értékelik a teljesítés előtt, és ellenőrzik a teljesítés után; - intézkedéseket vezetnek be a véletlen kiömlés megelőzésére, észlelésére és a kárenyhítésre; - hulladékok keverésekor vagy elegyítésekor üzemi és tervezési óvintézkedéseket tesznek (pl. porlékony/porszerű hulladékok felporszívózása). A kockázatalapú kezelési és szállítási eljárások során mérlegelik többek között a balesetek és káresemények előfordulásának valószínűségét és környezeti hatásait.	A szállítási és kezelési eljárások a kidolgozásra kerülő minőségirányítási rendszer részei lesznek. Ezen belül kiemelendő, hogy a szállítás kockázatainak mérséklése érdekében nem csak közúton, hanem vasúton is szállítják mind a beérkező hulladékokat, mind a regenerált oldószert. A hulladék közúti szállítása az ADR a vasúti a RID előírásai alapján történik. A regenerált szerves oldószer szállításához nem szükséges az ADR és a RID előírások alkalmazása. A szerves oldószer hulladékok kezelése a hatályos jogszabályoknak és a hatósági előírásoknak megfelelően történik.	Megfelel
	BAT 6	A szennyvízáramok kimutatásában meghatározott vízbe történő kibocsátások (lásd: BAT 3) vonatkozásában alkalmazandó BAT a folyamat főbb paramétereinek (pl. szennyvízáram, pH-érték, hőmérséklet, vezetőképesség, BOI) a kulcsfontosságú helyeken (pl. az előkezelés bemeneti és/vagy kimeneti pontján, az utolsó kezelés belépési helyén, valamint azon a ponton, ahol a kibocsátás elhagyja a létesítményt) történő ellenőrzését jelenti.	A vízbe történő kibocsátások (lásd: BAT 3) főbb paramétereinek ellenőrzése a kulcsfontosságú helyeken	Vízbe történő közvetlen kibocsátás nem lesz, nem releváns. A szerves oldószer regenerálóban keletkező, az NMP tartalmától megtisztított kondenzátum után keletkező szennyvíz az ÉMK Kft. szennyvízkezelő berendezésébe kerül. Az ÉMK Kft szennyvízkezelője a hatályos engedélyének megfelelően üzemel. (Befogadó nyilatkozat csatolva.)	

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)			A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
	BAT 7	Az elérhető legjobb technika a vízbe történő kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése legalább az alábbi gyakorisággal. Amennyiben nem áll rendelkezésre EN-szabvány, az elérhető legjobb technika olyan ISO-, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok alkalmazása, amelyek tudományos szempontból ezzel egyenértékű minőségben tudják biztosítani az adatszolgáltatást.	Vízbe történő közvetlen kibocsátás nem lesz, nem releváns. A szerves oldószer regenerálóban keletkező szennyvíz vizsgálatot követően az ÉMK Kft. szennyvízkezelő berendezésébe kerül. Az ÉMK Kft szennyvízkezelője a hatályos engedélyének megfelelően üzemel.	Megfelel
	BAT 8	Az elérhető legjobb technika a levegőbe történő irányított kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése legalább az alábbi gyakorisággal. Amennyiben nem áll rendelkezésre EN-szabvány, az elérhető legjobb technika olyan ISO-, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok alkalmazása, amelyek tudományos szempontból ezzel egyenértékű minőségben tudják biztosítani az adatszolgáltatást.		

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
	BAT 9	Az elérhető legjobb technika a szerves vegyületek elhasznált oldószerek regenerálásakor a levegőbe történő diffúz kibocsátásainak, a tartósan megmaradó szerves szennyező anyagokat tartalmazó berendezések oldószerekkel történő szennyeződésmegsejtésén, valamint az oldószerek fűtőértékük hasznosításának céljával történő fizikai-kémiai kezelésének legalább évente egyszer, az alábbi technikák egyikének vagy azok kombinációjának alkalmazásával végzett ellenőrzése.	a) Mérés b) Kibocsátási tényezők c) Anyagmérleg	Ad a) a munkahelyi légtér és a levegőbe történő kibocsátás mérése meg fog történni, annak ellenére, hogy a légtérbe történő kibocsátás nem tervezett (az összes gáznemű szennyezőanyag csővezetéken közvetlenül az ÉMK termikus kezelő berendezésébe kerül. A Termikus kezelő rendkívüli leállására puffertárolás biztosított.) Mindezek ellenére és annak igazolására, hogy a légtérbe valóban nem kerül NMP, egy NMP ellenőrzésére alkalmas monitoring állomás létesül, a Monitoring fejezetben leírtak szerint. A 4/2011. (I.14.) VM rendelet 6. melléklet 2.5.6. pontja szerint a reprodukciót károsító anyagok esetében, ha a véggáz tömegáramának összege eléri vagy meghaladja a 2,5 g/h értéket, a véggáz reprodukciót károsító anyagainak kibocsátási határértéke 1 mg/m ³ . Esetünkben az elvégzett vizsgálatok alapján az volt megállapítható, hogy a szennyvízből kipárolgó NMP mértéke 0,5 mg/m ³ méréshatár mellett sem volt detektálható, így az előírásnak meg kell, hogy feleljen. Ad b) nem releváns Ad c) a számított anyagmérleg a 3. sz. mellékletben található	Megfelel
	BAT 10	Az elérhető legjobb technika a bűzkibocsátás időszakos ellenőrzése.	A bűzkibocsátás ellenőrzése EN- vagy egyéb szabványok alkalmazásával. Az ellenőrzés gyakoriságát a bűzszenyezés elleni intézkedési terv határozza meg.	A tervezett teljesen zárt rendszerű technológia maradéktalan betartása mellett a bűzkibocsátás elvileg is kizárt. Nem releváns	Megfelel
	BAT 11	Az elérhető legjobb technika a víz, energia és nyersanyagok éves fogyasztásának, valamint a maradékanyagok és szennyvíz éves termelésének legalább évente egyszer végrehajtott ellenőrzése.	A víz, energia és nyersanyagok éves fogyasztásának, valamint a maradékanyagok és szennyvíz éves termelésének legalább évente egyszer végrehajtott ellenőrzése. Az ellenőrzés magában foglal közvetlen méréseket, számításokat, illetve rögzítést, pl. megfelelő mérőórák vagy számlák használatával. Az ellenőrzés a megfelelő szinten zajlik (pl. a folyamat vagy az üzem/létesítmény szintjén), és annak során az üzemben/létesítményben bekövetkező minden lényeges változást figyelembe vesznek.	A technológia leírás szerint a tervezett technológia számos energiahatékonysági elemet tartalmaz (lásd a technológiai leírást tartalmazó fejezetet), Példaként az alábbiakat mutatjuk be: - Előmelegítés alfejezet: A melegítés során (a technológia egység indulását kivéve) nem használnak primer energiát, hanem a meleg regenerált oldószerhulladék, illetve a rendszer gőzkondenzátumainak „kvázi hulladék hőjét” hasznosítják. - Vákuum alfejezet: Mindkét vákuumrendszer vákuumgépe frekvenciaváltóval rendelkezik, így biztosítva az energiahatékonyságot a különböző terhelési szinteken.	Megfelel

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
1. Általános BAT következtetések 1.3. Levegőbe történő kibocsátások	BAT 12	A bűzkibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT egy szagkezelési terv kidolgozását, végrehajtását és rendszeres felülvizsgálatát jelenti a környezetközpontú irányítási rendszer (lásd: BAT 1) részeként, amely magában foglalja az alábbi elemek mindegyikét:	- intézkedéseket és határidőket előíró szabályzat - a bűz BAT 10 szerinti ellenőrzésének lefolytatására vonatkozó szabályzat - az azonosított, bűzzel kapcsolatos eseményekre, pl. panaszokra adandó válaszok szabályzata - bűzmeelőzési és-csökkentési program a forrás(ok) azonosítására, a források kibocsátási intenzitásának jellemzésére, valamint a megelőzést és/vagy csökkentést szolgáló intézkedések végrehajtására	Nem releváns	Nem releváns
	BAT 13	A bűzkibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának használatát foglalja magában.	a) A tartózkodási idő minimalizálása b) Kémiai kezelés végrehajtása c) Az aerob tisztítás optimalizálása	Nem releváns	Nem releváns

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
	BAT 14	A levegőbe történő diffúz kibocsátás, különösen a por, szerves vegyületek és bűz kibocsátásának megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák megfelelő kombinációjának használatát foglalja magában. Attól függően, hogy a hulladék a levegőbe történő diffúz kibocsátás tekintetében milyen kockázatot rejt, a 14d. BAT különösen helytálló.	a. A potenciális diffúz kibocsátási források számának minimalizálása b. Szivárgásálló berendezések kiválasztása és használata c. A korrózió gátlása d. A diffúz kibocsátások megfékezése, összegyűjtése és kezelése e. Párasítás f. Karbantartás g. Hulladékkezelő és-tároló területek tisztítása h. Szivárgásészlelő és-javító (LDAR) program	Ad a-b) A légtérbe történő kibocsátás nem tervezett (az összes gáznemű szennyezőanyag csővezetéken közvetlenül az ÉMK termikus kezelő berendezésébe kerül. A Termikus kezelő rendkívüli leállítására puffertárolás biztosított. Nem releváns Ad c-e) nem releváns Ad f és g) a karbantartás során és a hulladékkezelők esetében zárt rendszerű leürítés alkalmazott kizárva a légtérbe kerülést.	a)-e) Nem releváns f)-g) megfelel
	BAT 15	A fáklyázás esetében az elérhető legjobb technikát az jelenti, ha a fáklyázást csak biztonsági okokból indokolt esetekben, és nem rutinszerű üzemi feltételek (pl. beüzemelés, leállítás) esetén végzik, mindkét alábbi technika alkalmazásával.	A fáklyázást csak biztonsági okokból indokolt esetekben, és nem rutinszerű üzemi feltételek (pl. beüzemelés, leállítás) esetén végzik. Megfelelő üzemtervezés (megfelelő kapacitású gázviszanyerő rendszerről való gondoskodás és a szivárgásálló nyomáskiegyenlítő szelepek alkalmazása) Üzemirányítás (a gázrendszer kiegyensúlyozása és fejlett folyamatirányítási rendszer alkalmazása)	Nem alkalmazott, nem releváns	Nem releváns
	BAT 16	Amennyiben a fáklyahasználat elkerülhetetlen, a fáklyák levegőbe történő kibocsátásainak csökkentése érdekében alkalmazandó BAT mindkét alábbi technikának az alkalmazását jelenti.	a. A fáklyák megfelelő kialakítása b. Ellenőrzés és nyilvántartás a fáklyák kezelése keretében	Nem alkalmazott, nem releváns	Nem releváns

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
1. Általános BAT következtetések Zaj és rezgés	BAT 17	A zaj és rezgés kibocsátásának megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT egy zaj- és rezgéskezelési terv kidolgozását, végrehajtását és rendszeres felülvizsgálatát jelenti a környezetközpontú irányítási rendszer (lásd: BAT 1) részeként, amely magában foglalja az alábbi elemek mindegyikét:	I. a megfelelő intézkedéseket és határidőket előíró szabályzat II. a zaj és a rezgés ellenőrzésére szolgáló szabályzat III. az azonosított, zajjal és rezgéssel kapcsolatos eseményekre, pl. panaszokra adandó válaszok szabályzata IV. zaj- és rezgéscsökkentési program a forrás(ok) azonosítása, a zajnak és rezgésnek való kitettség mérése/beclsése, a források hozzájárulásának jellemzése, valamint a megelőző és/vagy csökkentő intézkedések végrehajtása érdekében.	A tervezett szerves oldószer regeneráló zajforrásai (szivattyúk, kompresszorok) által keletkeztetett zaj nem terjed túl az üzem határain.	Megfelel
	BAT 18	A zaj- és rezgés kibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának használatát foglalja magában.	a. A berendezések és épületek megfelelő elhelyezése b. Operatív intézkedések c. Alacsony zajszintű berendezések d. Zaj- és rezgéscsökkentő berendezések e. Zajcsökkentés	A tervezett szerves oldószer regeneráló zajforrásai alacsony zajszintűek e mellett aktív zajvédelem (burkolatok) is tervezettek.	Megfelel
1. Általános BAT következtetések 1.5. Vízbe történő kibocsátások	BAT 19	A vízfogyasztás optimalizálása, a szennyvíztermelés csökkentése és a talajba, vízbe történő kibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák megfelelő kombinációjának használatát foglalja magában.	a. Vízgazdálkodás b. Víz visszaforgatása c. Folyadékot át nem eresztő felület d. Tartályok, edények túlfolyásának és megrongálódásának veszélyét és hatásait csökkentő technikák e. A hulladéktároló és -kezelő területek tetőszerkezettel való ellátása f. Vízáramok elkülönítése g. Megfelelő elvezető infrastruktúra h. Szivárgások észlelését és javítását lehetővé tevő tervezési és karbantartási előírások i. Megfelelő tárolási pufferkapacitás	A tervezett hűtővíz pótlás mértéke 26400 m ³ /év. Ad b) a technológiában számos helyen megvalósul (ld. a 3.1.7. fejezetet) Ad c) a tartályok és a raktár víz át nem eresztő felülettel lesz kikepezve. Ad d) a túlfolyás megakadályozására megfelelő biztonsági berendezések lesznek elhelyezve. Ad e) a hulladéktárolók csapadékvízzel érintkezése kizárt. Ad f) nem releváns Ad g, h, i) rendelkezésre áll	Megfelel

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
	BAT 20	A vízbe történő kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazható elérhető legjobb technika a szennyvíz alábbi technikák megfelelő kombinációjával történő kezelését jelenti.	- Előzetes és elsődleges kezelés - Fizikai-kémiai kezelés - Biológiai kezelés - Nitrogéntávoltítás - Szilárd anyagok eltávolítása	A szerves oldószer regeneráló üzem utolsó technológiai eleme egy kondenzátumtartály, amelyben a még megmaradt légnemű NMP leválasztása is megtörténik és az ÉMK termikus hulladékkezelőjébe juttatják. Az NMP tartalomtól megtisztított szennyvizet az ÉMK Kft. szennyvíztisztítója fogja kezelni a többi szennyvízzel együtt, ahol biztosított lesz, hogy sem a levegőbe se a tisztított szennyvízbe ne kerüljön NMP.	Megfelel
1. Általános BAT következtetések 1.6. A balesetekből és váratlan eseményekből származó kibocsátás 1. Általános BAT következtetések 1.6. Az anyagfelhasználás hatékonysága 1. Általános BAT következtetések 1.8. Hatékony energiafelhasználás	BAT 21	A balesetekből és váratlan eseményekből eredő környezeti hatások megelőzése vagy csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák balesetkezelési terv keretében történő alkalmazását jelenti (lásd: BAT 1).	Balesetkezelési terv kidolgozása a. Védelmi intézkedések b. A véletlen eseményekből/balesetekből származó kibocsátások kezelése c. Váratlan események/balesetek nyilvántartására és értékelésére használt rendszer	A létesítmény nem tartozik a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetekből eredő katasztrófák megelőzésére vonatkozó 219/2012 (X.20) kormányrendelet hatálya alá, de a tervezett szerves oldószer regeneráló üzem a próbaüzem megkezdését követő egy hónapon belül elkészíti, a) a védelmi intézkedésekre vonatkozó előírásait, b) a véletlen eseményekből származó váratlan kibocsátások kezelésének előírásait, c) és a nyilvántartási rendszereket.	Megfelel
	BAT 22	Az anyagok hatékony felhasználása érdekében alkalmazandó BAT az anyagok hulladékkal való helyettesítését jelenti.	Hulladékok kezeléséhez egyéb anyagok helyett hulladékot használnak (pl. elhasznált lúgokat vagy elhasznált savakat használnak a pH beállításához, szállópernyét használnak kötőanyagként).	A létesítmény szerves oldószer hulladék regenerálását tervezi, amellyel elősegíti az üzem körforgásos gazdaságba való illeszkedését, ezzel jelentős mennyiségű értékes anyag visszanyerését, visszaforgatását. A technológiához felhasználni tervezett egyéb anyagok csekély mennyiségűek és nem helyettesíthetők.	Megfelel
	BAT 23	A hatékony energiafelhasználás céljából alkalmazandó BAT az alábbi két technika együttes alkalmazása.	a. Energiahatékonysági terv b. Energiamérleg-kimutatás	A technológiát úgy tervezték, hogy a lehető legalacsonyabb energiafelhasználás mellett tudjon üzemelni. A technológia számos energiahatékonysági elemet tartalmaz (lásd a technológiai leírást tartalmazó fejezetet), Példaként az alábbiakat mutatjuk be: - Előmelegítés alfejezet: A melegítés során (a technológia egység indulását kivéve) nem használnak primer energiát, hanem a meleg regenerált oldószerhulladék, illetve a rendszer gőzkondenzátumainak „kvázi hulladék hőjét” hasznosítják. - Vákuum alfejezet: Mindkét vákuumrendszer vákuum-gépe frekvenciaváltóval rendelkezik, így biztosítva az energiahatékonyságot a különböző terhelési szinteken.	Megfelel

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
1. Általános BAT következtetések 1.9. A csomagolás újrafelhasználása	BAT 24	Az ártalmatlanításra továbbított hulladék mennyiségének csökkentése érdekében alkalmazandó BAT a csomagolóanyag újrafelhasználásának a maradékanyag-kezelési terv keretében történő maximalizálása (lásd: BAT 1).	A jó állapotban lévő, megfelelően tiszta csomagolóanyagokat (hordók, tartályok, köztes ömlesztettáru-tartályok, raklapok stb.) újra felhasználják a hulladék tárolásához a tárolandó anyagok kompatibilitásának megállapítására irányuló ellenőrzés eredményétől függően (egymást követő felhasználások esetén). Újrafelhasználás előtt a csomagolóanyagokat szükség szerint kezelik (pl. helyreállítják, tisztítják).	Alkalmazása tervezett. A biztonságos szállító konténerek ismételt felhasználása biztosított lesz.	Megfelel
2.1. A hulladék mechanikai kezelésére vonatkozó általános BAT-következtetések	BAT 25	A por, a részecskéhez kötött fémek, a PPCD/F és dioxin jellegű PCB-k levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT a 14 d. BAT alkalmazása és az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának végrehajtása.	A 25. BAT csak a hulladék mechanikai kezelésére alkalmazandó, amennyiben azt nem egészítik ki biológiai kezeléssel. 14 d. BAT A diffúz kibocsátások megfékezése, összegyűjtése és kezelése a. Ciklon b. Szövetbetétes szűrő c. Nedves mosás d. Víz befecskendezése az aprítóberendezésbe	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
2.2. Fémhulladék aprítóberendezéssel történő mechanikai kezelésére vonatkozó BAT-következtetések	BAT 26	Az átfogó környezeti teljesítmény javítása, valamint a balesetekből és váratlan eseményekből származó kibocsátások megelőzése érdekében alkalmazható BAT a 14 g. BAT alkalmazása és az alábbi technikák végrehajtása:	A 26. BAT csak fémhulladék aprítóberendezésekkel történő mechanikai kezelésére alkalmazandó, amennyiben azt nem egészítik ki biológiai kezeléssel. 14 g BAT Hulladékkezelő és-tároló területek tisztítása a. a bálázott hulladék aprítás előtti részletes átvizsgálásának végrehajtása b. a veszélyes cikkek (pl. gáztartályok, elektromos és elektronikus berendezések nem szennyeződésmentesített hulladéakai, PCB-kkel vagy higannyal szennyeződött cikkek, radioaktív cikkek) eltávolítása a bemenő hulladékaramból és ezek biztonságos ártalmatlanítása c. csak tisztasági nyilatkozattal kísért tartályok kezelése	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
	BAT 27	A deflagráció elkerülése és a deflagrációból eredő kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi a) technika valamint a b) és c) technika közül az egyik vagy mindkettő együttes alkalmazása.	A 27. BAT csak fémhulladék aprítóberendezésekkel történő mechanikai kezelésére alkalmazandó, amennyiben azt nem egészítik ki biológiai kezeléssel. a. Deflagrációkezelő terv Általánosan alkalmazható. b. Nyomáscsökkentő csappantyúk Általánosan alkalmazható. c. Előaprítás Új létesítmények esetében általánosan alkalmazható a bemenő anyag függvényében. Jelentős üzemfejlesztés esetén alkalmazható, amennyiben nagyszámú deflagrációt igazoltak.	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
	BAT 28	A hatékony energiafelhasználás céljából alkalmazandó BAT az anyag egyenletes adagolása az aprítóberendezésbe.	A 28. BAT csak fémhulladék aprítóberendezésekkel történő mechanikai kezelésére alkalmazandó, amennyiben azt nem egészítik ki biológiai kezeléssel. Az aprítóberendezés töltésekor kerülnek az üresjáratot és a túlterhelést, mivel akkor a gép nem kívánt leállítására és újraindítására lenne szükség.	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
2.3. Elektromos és elektronikus berendezések illékony fluorozott szénhidrogéneket (VFC-k) és/vagy illékony szénhidrogéneket (VHC-k) tartalmazó hulladékainak kezelésével kapcsolatos BAT-következtetések	BAT 29	A szerves vegyületek levegőbe jutó kibocsátásainak megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT a 14d. BAT, a 14h. BAT, valamint alábbi a) technika valamint a b) és c) technika közül az egyik vagy mindkettő együttes alkalmazása.	A 29. BAT csak elektromos és elektronikus berendezések illékony fluorozott szénhidrogéneket (VFC-k) és/vagy illékony szénhidrogéneket (VHC-k) tartalmazó hulladékainak mechanikai kezelésére alkalmazandó, amennyiben azt nem egészítik ki biológiai kezeléssel. 14 d. BAT A diffúz kibocsátások megfékezése, összegyűjtése és kezelése 14 h BAT Szívárgásészlelő és-javító (LDAR) program a. Hűtőközegek és olajok eltávolításának és felfogásának optimalizálása b. Kriogén kondenzáció c. Adszorpció	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
	BAT 30	A VFC-ket és/vagy VHC-kat tartalmazó WEEE-k kezelésekor bekövetkező robbanásból származó kibocsátások megelőzése érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák valamelyikének alkalmazása.	A 30. BAT csak elektromos és elektronikus berendezések illékony fluorozott szénhidrogéneket (VFC-k) és/vagy illékony szénhidrogéneket (VHC-k) tartalmazó hulladékainak mechanikai kezelésére alkalmazandó, amennyiben azt nem egészítik ki biológiai kezeléssel. A 30. BAT csak elektromos és elektronikus berendezések illékony fluorozott szénhidrogéneket (VFC-k) és/vagy illékony szénhidrogéneket (VHC-k) tartalmazó hulladékainak mechanikai kezelésére alkalmazandó, amennyiben azt nem egészítik ki biológiai kezeléssel. a. Inert légkör b. Mesterséges szellőztetés	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
2.4. Fűtőértékkel bíró hulladék mechanikai kezelésére vonatkozó BAT-következtetések	BAT 31	A szerves vegyületek levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT a 14 d. BAT és az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása.	A 31. BAT csak a 2010/75/EU irányelv I. melléklete 5.3. bekezdése a) pontjának iii. alpontja és 5.3. bekezdése b) pontjának ii. alpontja szerinti, fűtőértékkel bíró hulladékok mechanikai kezelésére alkalmazandó, amennyiben azt nem egészítik ki biológiai kezeléssel. a. Adszorpció b. Bioszűrő c. Termikus oxidáció d. Nedves mosás	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
2.5. Higanyt tartalmazó elektromos és elektronikus berendezések (WEEE-k) mechanikai kezelésével kapcsolatos BAT-következtetések	BAT 32	A higany levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazandó BAT a higanynak a forrásnál történő összegyűjtése, leválasztásra továbbítása és megfelelő monitoring végrehajtása.	A 32. BAT csak az elektromos és elektronikus berendezések higanyt tartalmazó hulladékainak mechanikai kezelésére alkalmazandó, amennyiben azt nem egészítik ki biológiai kezeléssel. A fentiek az alábbi intézkedésekre terjednek ki: - a higanytartalmú WEEE kezeléséhez zárt, negatív nyomás alatt lévő és helyi elszívó szellőzőrendszerhez (LEV) csatlakoztatott berendezéseket használnak - a folyamatokból származó hulladékgázt portalanító technikákkal, többek között ciklonok, szövetbetétes szűrők és HEPA-szűrők használatával kezelik, majd aktívszenes adszorpciót alkalmaznak - nyomon követik a hulladékgáz-kezelés hatékonyságát - a kezeléshez és tároláshoz használt területek higanyszintjét gyakran (pl. hetente egyszer) mérik az esetleges higanyszivárgás észlelése érdekében.	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
3.1. A hulladék biológiai kezelésére vonatkozó általános BAT-következtetések	BAT 33	A bűz kibocsátások csökkentése és az átfogó környezeti teljesítmény növelése érdekében alkalmazandó BAT a bemenő hulladék szétválogatása.	A 33. BAT csak a hulladék biológiai kezelésére alkalmazandó, de nem alkalmazandó a vízalapú folyékony hulladékok kezelésére. A technika a bemenő hulladék előzetes elfogadásának, átvételének és szétválogatásának végrehajtásából áll (lásd: BAT 2), ezzel alkalmassá téve a bemenő hulladékot a hulladékkezelésre többek között a biológiai aktivitást esetlegesen csökkentő tápanyagmérleg, nedvességtartalom és mérgező vegyületek tekintetében.	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
3.2. A hulladék aerob kezelésére vonatkozó BAT-következtetések	BAT 34	A por, szerves vegyületek és bűzös vegyületek (pl. H ₂ S, NH ₃) levegőbe történő irányított kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása.	A 34. BAT csak a hulladék biológiai kezelésére alkalmazandó, de nem alkalmazandó a vízalapú folyékony hulladékok kezelésére. a. Adszorpció b. Bioszűrő c. Szövetbetétes szűrő d. Termikus oxidáció e. Nedves mosás	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
	BAT 35	A keletkezett szennyvíz mennyiségének csökkentése és a vízfelhasználás csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák alkalmazását jelenti.	A 35. BAT csak a hulladék biológiai kezelésére alkalmazandó, de nem alkalmazandó a vízalapú folyékony hulladékok kezelésére. a. Vízáramok elkülönítése (lásd 19 f. BAT) b. Víz visszaforgatása c. Csurgalékvíz képződésének minimalizálása	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
	BAT 36	A levegőbe jutó kibocsátások csökkentése és az átfogó környezeti teljesítmény növelése érdekében alkalmazandó BAT a hulladékok és folyamatok főbb paramétereinek nyomon követését és/vagy szabályozását jelenti.	A 36. BAT csak a hulladék aerob biológiai vagy mechanikai-biológiai kezelésére alkalmazandó, de nem alkalmazandó a vízalapú folyékony hulladékok kezelésére. A hulladékok és folyamatok főbb paramétereinek nyomon követése és/vagy szabályozása, ilyen paraméterek többek között: - a bemenő hulladék tulajdonságai (pl. szén-nitrogén arány, részecskeméret); - hőmérséklet és nedvességtartalom a prizma különböző pontjain; - a prizma levegőztetése (pl. a forgatás gyakoriságának, a prizma O ₂ - és/vagy CO ₂ -koncentrációjának, mesterséges levegőztetés esetén a légáram hőmérsékletének szabályozásával); - a prizma porozitása, magassága és szélessége	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
	BAT 37	A szabadtéri kezelési műveletekből származó por, bűz és bioaeroszokok levegőbe irányuló diffúz kibocsátásainak csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák közül az egyik vagy mindkettő alkalmazása.	A 37. BAT csak a hulladék aerob biológiai vagy mechanikai-biológiai kezelésére alkalmazandó, de nem alkalmazandó a vízalapú folyékony hulladékok kezelésére. a. Féligáteresztő membránburkolatok használata b. A műveleteket az időjárási körülményekhez igazítják	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
3.3. A hulladék anaerob kezelésére vonatkozó BAT-következtetések	BAT 38	A levegőbe jutó kibocsátások csökkentése és az átfogó környezeti teljesítmény növelése érdekében alkalmazandó BAT a hulladékok és folyamatok főbb paramétereinek nyomon követését és/vagy szabályozását jelenti.	A 38. BAT csak a hulladék anaerob biológiai vagy mechanikai-biológiai kezelésére alkalmazandó, de nem alkalmazandó a vízalapú folyékony hulladékok kezelésére. Manuális és/vagy automatizált monitoring rendszer megvalósítása azzal a céllal, hogy: - biztosítsák a lebontási művelet stabilitását; - minimalizálják az üzemi problémákat, például a habképződést, amely bűzkibocsátáshoz vezethet; - a nem kívánt eseményt vagy robbanást előidézni képes rendszerhibák megfelelő korai előrejelzése; Ide tartozik a hulladékok és folyamatok főbb paramétereinek nyomon követése és/vagy szabályozása, ilyen paraméterek többek között: - a rothasztó tartályba kerülő anyag pH-értéke és lúgossága; - a rothasztó tartály üzemi hőmérséklete; - a rothasztó tartályba kerülő anyag hidraulikus és organikus töltési sebessége; - illékony zsírsavak (VFA) és ammónia koncentrációja a rothasztó tartályban, illetve a fermentációs maradékban; - a biogáz mennyisége, összetétele (pl. H ₂ S) és nyomása; - a folyadék és hab szintje a rothasztó tartályban.	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
3.4. A mechanikai-biológiai hulladékkezelésre (MBH) vonatkozó BAT-következtetések	BAT 39	A levegőbe történő kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazandó BAT mindkét alábbi technikának az alkalmazását jelenti.	A 39. BAT csak a hulladék mechanikai-biológiai kezelésére alkalmazandó, de nem alkalmazandó a vízalapú folyékony hulladékok kezelésére. a. A hulladékgázáram elkülönítése b. A hulladékgáz visszaforgatása (lásd: BAT 34, BAT 35)	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
	BAT 40	Az átfogó környezeti teljesítmény növelése érdekében alkalmazandó BAT a bemenő hulladéknak az előzetes elfogadási és átvételi eljárások keretében végrehajtott ellenőrzése (lásd: BAT 2).	A 40. BAT csak a szilárd és/vagy pasztaszerű hulladék fizikai-kémiai kezelésére alkalmazandó. A bemenő hulladék ellenőrzése pl. az alábbiak tekintetében: - szervesanyag-, oxidálószer-, fém- (pl. higany-), só-, bűzösvegyület-tartalom; - H ₂ képződés esélye a füstgázkezelés maradékanyagainak, pl. a szállópernyének vízzel történő keveredésekor.	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
4.1. Szilárd és/vagy pasztaszerű hulladék fizikai-kémiai kezelésére vonatkozó BAT-következtetések	BAT 41	A por, szerves vegyületek és NH ₃ levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT a 14 d. BAT és az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása.	A 41. BAT csak a szilárd és/vagy pasztaszerű hulladék fizikai-kémiai kezelésére alkalmazandó. 14 d. BAT A diffúz kibocsátások megfékezése, összegyűjtése és kezelése a. Adszorpció b. Bioszűrő c. Szövetbetétes szűrő d. Nedves mosás	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
4.2. A hulladékolaj újrafinomítására vonatkozó BAT-következtetések	BAT 42	Az átfogó környezeti teljesítmény növelése érdekében alkalmazandó BAT a bemenő hulladéknak az előzetes elfogadási és átvételi eljárások keretében végrehajtott ellenőrzése (lásd: BAT 2).	A 42. BAT csak a hulladékolaj újrafinomítása során alkalmazott fizikai-kémiai kezelés esetén alkalmazandó A bemenő hulladék ellenőrzése a benne található klórozott vegyületek (pl. klórozott oldószerek vagy PCB-k) tekintetében.	Nem releváns, nem alkalmazott.	

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
	BAT 43	Az ártalmatlanításra továbbított hulladék mennyiségének csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi két technika közül az egyik vagy mindkettő alkalmazása.	A 43. BAT csak a hulladékolaj újrafinomítása során alkalmazott fizikai-kémiai kezelés esetén alkalmazandó a. Anyagok visszanyerése b. Energia-visszanyerés	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
	BAT 44	A szerves vegyületek levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT a 14 d. BAT és az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása.	A 44. BAT csak a hulladékolaj újrafinomítása során alkalmazott fizikai-kémiai kezelés esetén alkalmazandó. 14 d. BAT A diffúz kibocsátások megfékezése, összegyűjtése és kezelése a. Adsorpció b. Termikus oxidáció c. Nedves mosás	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
4.3. Fűtőértékkel bíró hulladék fizikai-kémiai kezelésére vonatkozó BAT-következtetések	BAT 45	A szerves vegyületek levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT a 14 d. BAT és az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása.	A 45. BAT csak a fűtőértékkel bíró hulladék fizikai-kémiai kezelésére alkalmazandó 14 d. BAT A diffúz kibocsátások megfékezése, összegyűjtése és kezelése a. Adsorpció b. Kriogén kondenzáció c. Termikus oxidáció d. Nedves mosás	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
4.4. Elhasznált oldószerek regenerálására vonatkozó BAT-következtetések	BAT 46	Az elhasznált oldószerek regenerálásával kapcsolatos átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében alkalmazható BAT az alábbi két technika közül az egyik vagy mindkettő alkalmazása.	A 46. BAT csak elhasznált oldószerek regenerálása során alkalmazott fizikai-kémiai kezelés esetén alkalmazandó a. Anyagok visszanyerése b. Energia-visszanyerés	A szerves oldószer regeneráló üzem a fő szennyezőként kb. 10 % vizet tartalmazó NMP hulladék visszanyerését végzi a Magyarországon is ismert vákuumdesztillációs eljárással. A technológia számos energiahatékonysági elemet tartalmaz (lásd a technológiai leírást tartalmazó fejezetet), Példaként az alábbiakat mutatjuk be: Előmelegítés alfejezet: A melegítés során (a technológia egység indulását kivéve) nem használnak primer energiát, hanem a meleg regenerált oldószerhulladék, illetve a rendszer gőzkondenzátumainak „kvázi hulladék hőjét” hasznosítják. Vákuum alfejezet: Mindkét vákuumrendszer vákuum-gépe frekvenciaváltóval rendelkezik, így biztosítva az energiahatékonyságot a különböző terhelési szinteken.	Megfelel

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)					A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés	
	BAT 47	A szerves vegyületek levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT a 14 d. BAT és az alábbi technikák kombinációjának alkalmazása.	A 47. BAT csak elhasznált oldószerek regenerálása során alkalmazott fizikai-kémiai kezelés esetén alkalmazandó. 14 d BAT A diffúz kibocsátások megfékezése, összegyűjtése és kezelése a. A melléktermék-gázok visszavezetése gőzkazánba b. Adsorpció c. Termikus oxidáció d. Kondenzáció vagy kriogén kondenzáció e. Nedves mosás			Megfelel	
4.5. Hulladékolaj újrafinomításából, fűtőértékkel bíró hulladékok fizikai-kémiai kezeléséből és elhasznált oldószerek regenerálásából származó szerves vegyületek levegőbe történő kibocsátására vonatkozó kibocsátási szintek (BAT-AEL-ek)	BAT 48	Hulladékolaj újrafinomításából, fűtőértékkel bíró hulladékok fizikai-kémiai kezeléséből és elhasznált oldószerek regenerálásából származó összes illékony szerves vegyület (TVOC) levegőbe történő irányított kibocsátására vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szintek (BAT-AEL-ek)	Paraméter	Mértékegység g	BAT-AEL-értékek ⁽¹⁾ (A mintavételi időszak átlaga)	A szerves oldószer regeneráló üzemből levegőbe történő kibocsátás nem tervezett. Az összegyűlt gázok és közök közvetlenül csővezetéken az ÉMK Kft. termikus hulladékkezelő berendezésébe kerülnek. Az üzem területének határán a 19. Monitoring fejezetben írottak szerint rendszeres időközönként lesz (nem folyamatos) levegőminőség ellenőrzés annak igazolására, hogy a levegőbe valóban nem kerül detektálható mértékben NMP.	Megfelel
			Összes illékony szerves vegyület (TVOC)	mg/Nm3	5-30		
			(1) A BAT-AEL nem érvényes, ha a kibocsátási ponton a kibocsátás szintje nem éri el a 2 kg/h értéket, feltéve, hogy a BAT 3-nál említett kimutatás nem azonosított rákkeltő, mutagén vagy reprodukciót károsító anyagot (CMR) lényegesként.				

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
4.6. Az elhasznált aktív szén, hulladék katalizátorok és kitermelt szennyezett talaj hőkezelésével kapcsolatos BAT-következtetések	BAT 49	Az elhasznált aktív szén, hulladék katalizátorok és kitermelt szennyezett talaj hőkezelésének átfogó környezeti teljesítményének javítása érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák alkalmazása.	A 48. BAT csak elhasznált aktív szén, hulladék katalizátorok és kitermelt szennyezett talaj hőkezelésére alkalmazandó. a. Hővisszanyerés kemencéből származó füstgázból b. Közvetett fűtésű kemence c. Folyamatintegrált technikák a levegőbe történő kibocsátás csökkentése érdekében	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
	BAT 50	A HCl, HF, por és szerves vegyületek levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT a 14 d. BAT és az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása.	A 49. BAT csak elhasznált aktív szén, hulladék katalizátorok és kitermelt szennyezett talaj hőkezelésére alkalmazandó. 14 d. BAT A diffúz kibocsátások megfékezése, összegyűjtése és kezelése a. Ciklon b. Elektrosztatikus porleválasztó (ESP) c. Szövetbetétes szűrő d. Nedves mosás e. Adszorpció f. Kondenzáció g. Termikus oxidáció	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
4.7. Kitermelt szennyezett talaj vizes mosására vonatkozó BAT-következtetések	BAT 51	A tárolás, mozgatás és mosás műveleteiből származó por és szerves vegyületek levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT a 14 d. BAT és az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása.	Az 50. BAT csak a kitermelt szennyezett talaj vizes mosására alkalmazandó. 14 d. BAT A diffúz kibocsátások megfékezése, összegyűjtése és kezelése a. Adszorpció b. Szövetbetétes szűrő c. Nedves mosás	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT)				A tervezett oldószer regeneráló üzemben alkalmazni tervezett technika	BAT megfelelés
4.8. PCB-ket tartalmazó berendezések szennyeződésmentesítésére vonatkozó BAT-következtetések	BAT 52	Az átfogó környezeti teljesítmény javítása és a PCB-k és szerves vegyületek levegőbe történő irányított kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák alkalmazása.	Az 51. BAT csak a PCB-ket tartalmazó berendezések szennyeződésmentesítésére alkalmazandó. a. A tároló és kezelő területek bevonattal ellátása b. Szabályzat kidolgozása a személyzet beléptetésére vonatkozóan a szennyeződés széthordásának megelőzése érdekében. c. A berendezések optimalizált tisztítása és víztelenítése d. Levegőbe történő kibocsátások szabályozása és nyomon követése e. Hulladékkezelési maradékanyagok ártalmatlanítása f. Oldószeres mosás esetén az oldószer visszanyerése	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
	BAT 53	Az átfogó környezeti teljesítmény növelése érdekében alkalmazandó BAT a bemenő hulladéknak az előzetes elfogadási és átvételi eljárások keretében végrehajtott ellenőrzése (lásd: BAT 2).	Az 52. BAT csak a vízalapú folyékony hulladékok kezelésére alkalmazandó. A bemenő hulladék ellenőrzése pl. az alábbiak tekintetében: - a biológiai eltávolíthatóságra vonatkozó adatok (pl. BOI, BOI/KOI arány, Zahn-Wellens-vizsgálat, biológiai gátlási potenciál (pl. eleveniszap gátlása)); - emulziók destabilizálásának megvalósíthatósága, pl. laboratóriumi vizsgálatok útján.	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns
	BAT 54	A HCl, NH3 és szerves vegyületek levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT a 14d. BAT és az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása.	Az 53. BAT csak a vízalapú folyékony hulladékok kezelésére alkalmazandó. 14 d. BAT A diffúz kibocsátások megfékezése, összegyűjtése és kezelése a. Adszorpció b. Bioszűrő c. Termikus oxidáció d. Nedves mosás	Nem releváns, nem alkalmazott.	Nem releváns

